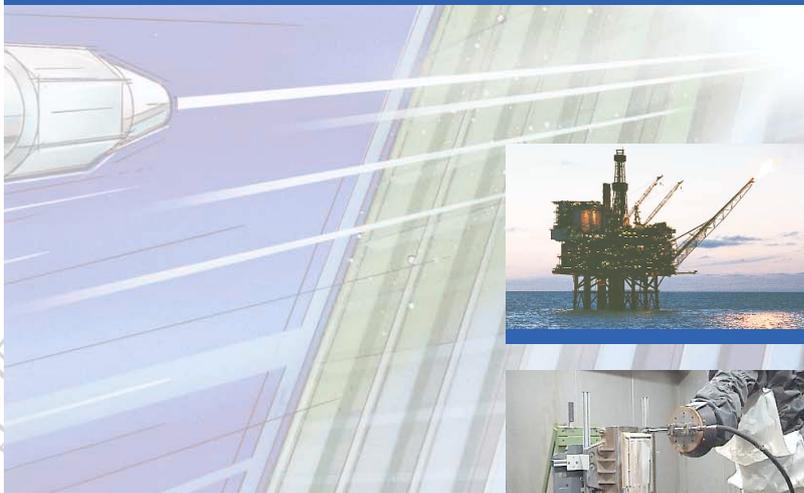
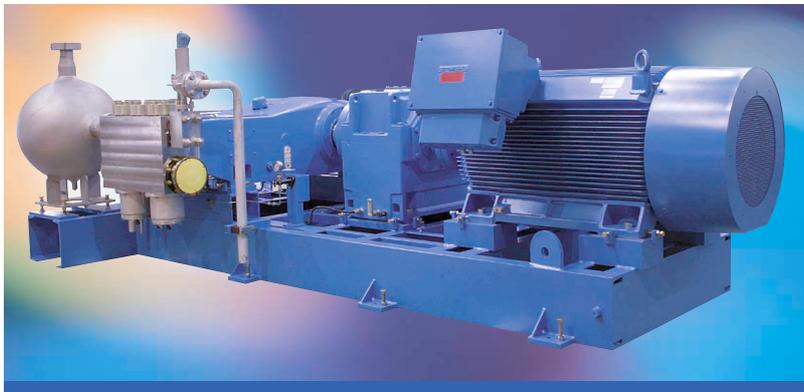


Hochdruck-Pumpenaggregate mit elektrischem Antrieb

URACA



Leistungsfähige Pumpenaggregate für professionellen Einsatz

Das vielfältige Programm der elektrisch angetriebenen Pumpenaggregate von URACA ermöglicht die optimale Lösung für Ihren Anwendungsfall.

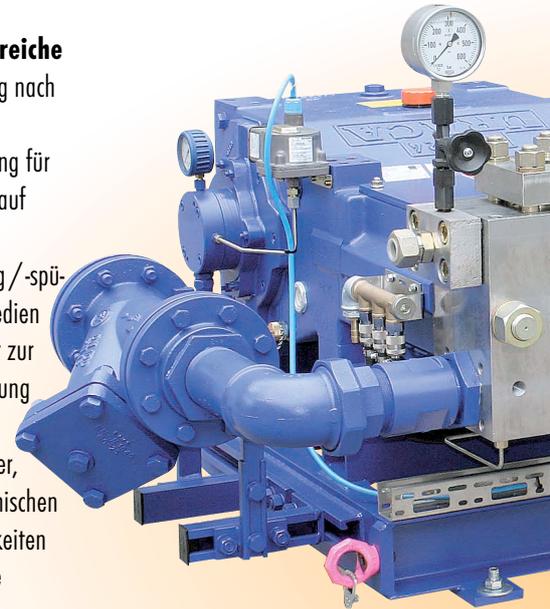
Das Spektrum der URACA Elektroaggregate umfasst Antriebsleistungen von 5,5 bis 2.600 kW und Betriebsdrücke bis 3.000 bar. Selbst schwierigste Anwendungsfälle in Industrie und Hochdruckreinigung sind mit URACA Aggregaten lösbar.

URACA Elektroaggregate sind robust und leistungsstark. Unterschiedliche Leistungsstufen erschließen ein breites Einsatzspektrum von der Druckprüfung über die Hochdruckreinigung bis hin zum Dauereinsatz in der Industrie.

Ein kundenspezifischer Aufbau der URACA Pumpenaggregate ermöglicht maximale Effektivität bei gewohnter Zuverlässigkeit.

Ausführungen für individuelle Einsatzbereiche

- In Ex-Schutzausführung nach ATEX
- Mit Saugventilauslösung für häufige Umschaltung auf drucklosen Umlauf
- Mit Stopfbuchskühlung/-spülung für besondere Medien
- Mit Frequenzumrichter zur Fördermengenregulierung
- Für sämtliche Medien von Wasser, Heißwasser, Lösemittel bis zu chemischen und abrasiven Flüssigkeiten
- CE-Konformität für alle Regionen



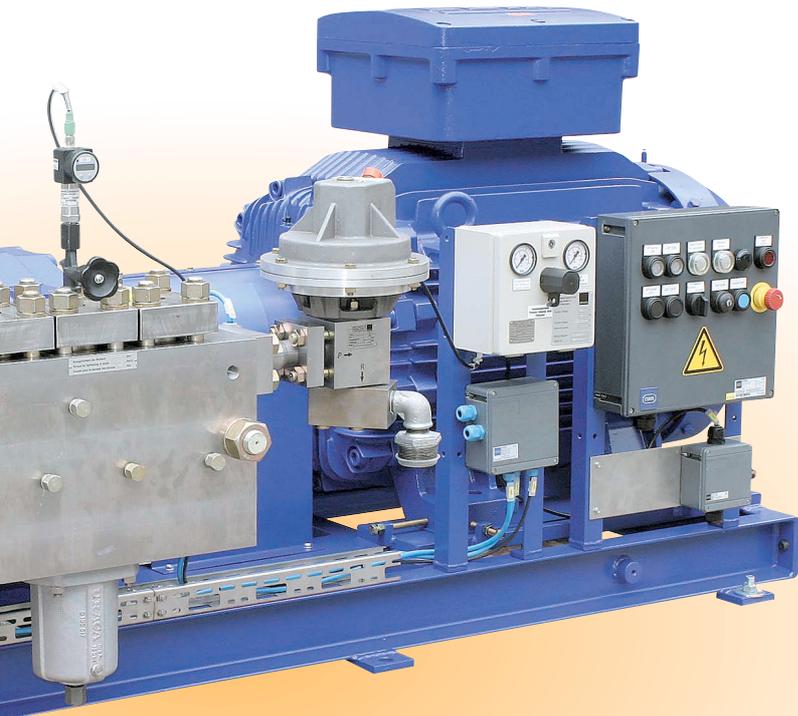
Anwendungsbeispiele	Druckbereich				P3-10	KD716	P3-45	KD724	KD725	KD629	KD800	PX-80	P5-96
	bar	0	1.000	2.000									
Filtertuchreinigung			50 - 100		■	■	■	■	■				
Düngemittelproduktion			150 - 320			■		■	■		■	■	■
Methanoleinspritzung			120 - 350			■		■	■	■	■	■	■
Energiegewinnung			25 - 400			■		■	■	■	■	■	■
Faservernetzung			50 - 400			■		■	■	■		■	
Chemische Hochdruckprozesse			60 - 400			■		■	■	■	■	■	■
Pressen-, Hydraulikantriebe			200 - 400			■		■	■	■	■	■	■
Siebbandreinigung			100 - 500		■	■	■	■	■	■			
Entzunderung			150 - 600			■		■	■	■		■	■
Tankwagenreinigung			100 - 800			■		■	■	■			
Kesselwagenreinigung			200 - 800			■		■	■	■			
Teilereinigung, Entgratung, Entfettung			500 - 800		■	■		■	■	■			
Extraktion			100 - 1.000			■		■	■	■	■	■	■
Behälterinnenreinigung			100 - 1.000		■	■		■	■	■	■	■	■
Oberflächenreinigung			200 - 1.200		■	■		■	■	■			
Sandentkernung			200 - 1.200		■	■		■	■	■			
Hydrostatische Lagerschmierung			100 - 1.500			■		■					
Druckprüfung			50 - 2.800		■	■		■	■	■			
Gitterrostreinigung			500 - 3.000			■		■	■	■			
Entlackung			1.000 - 3.000					■	■				
Wärmetauscher-, Rohrreinigung			1.000 - 3.000		■	■		■	■	■			

Aufbauvarianten*



Alle Angaben in dieser Broschüre sind unverbindlich. Technische und inhaltliche Änderungen vorbehalten.

* Je nach Anwendung und Pumpentyp sind nur bestimmte Varianten einsetzbar.



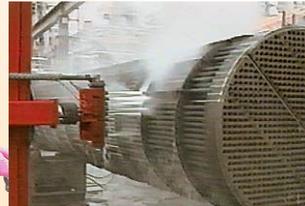
Beispiele für Reinigungsanwendungen



■ Feigussteilereinigung



■ Filtertuchreinigung



■ Automatische Wärmetauscherreinigung



■ Gitterrostreinigung



■ Kesselwagenreinigung



■ Rohrreinigung

Beispiele für Industrieanwendungen



■ Energiegewinnung, z. B. Kohleverflüssigung, Rückstandsölverarbeitung



■ Entzunderung



■ Behälteraußenreinigung, Etikettenentfernung



■ Reaktor- und Behälterinnenreinigung



■ Druckprüfung, z. B. von Pipelines



■ Methanolinjektion



■ Gusskernentfernung (vorher)



■ Gusskernentfernung (nachher)



■ Hydrostatische Lager-schmierung



■ Harnstoffproduktion



■ Reinigung von Dachziegel-formen



■ Teilereinigung und -entgratung

Pumpenaggregate im Überblick

Die Hochdruck-Pumpenaggregate mit elektrischem Antrieb von URACA sind aufgrund ihres variablen Aufbaus in vielen unterschiedlichen Ausführungen erhältlich.

In dieser Broschüre stellen wir typische Aufbau-Varianten vor, deren Gliederung sich an den aufgebauten Pumpentypen orientiert.

P 3-10

Hochdruck-Pumpenaggregate für alle Reinigungs- und Druckprüf-aufgaben, überwiegend für den Industriellen Einsatz. Herzstück ist unsere »große Kleine« P 3-10. Varianten in Ex-Schutz, fahrbar, stationär, mit und ohne Schall-dämmhaube stehen zur Verfügung.



Technische Daten P 3-10

Antriebsl. Pumpe	max. 38 kW	max. 51 HP
Druck max.	1.000 bar	14.500 psi
Fördermenge	163 l/min bei 125 bar 20 l/min bei 1.000 bar	43 USgpm bei 1.815 psi 5,3 USgpm bei 14.500 psi
Gewicht*	500 kg	
Maße LxBxH*	1,2x0,8x1,0 m	

Fahrbares Druckprüfaggregat mit P 3-10 in VA Ausführung

▲▲ Stationäres Druckprüfaggregat mit P 3-10, Drehzahlregelung und Vorlagetank
▲ Hochdruck-Reinigungsaggregat mit P 3-10 in VA und Ex-Schutz Ausführung

KD 716

Hochdruck-Pumpenaggregate mit idealem Leistungsbereich für vielfältige Anwendungsgebiete von der Hochdruckreinigung bis zur hydrostatischen Lagerschmierung.

Für Dauerbetrieb und Industrie-einsatz bestens geeignet. Die universell einsetzbare Hochdruckpumpe KD 716 - »eine Legende«, nicht nur im Kanalspülmarkt.

Technische Daten KD 716

Antriebsl. Pumpe	max. 110 kW	max. 150 HP
Druck max.	2.800 bar	40.600 psi
Fördermenge	391 l/min bei 140 bar 15,5 l/min bei 2.800 bar	103 USgpm bei 2.030 psi 4,1 USgpm bei 40.600 psi
Gewicht*	1,3 t	
Maße LxBxH*	1,9 x 1,3 x 0,9 m	



Stationäres Hochdruck-Reinigungsaggregat mit KD 716



▲ Vier gekoppelte Aggregate zur Tankwagen-reinigung

◀ Hochdruck-Pumpen-aggregat mit KD 716 zur hydrostatischen Druck-schmierung



P 3-45

Das Pumpenaggregat für hohe Fördermengen. Bewährt für industrielle Reinigungsaufgaben z. B. in Mälzereien oder in Kraftwerken.

Technische Daten P 3-45

Antriebsl. Pumpe	max. 135 kW	max. 180 HP
Druck max.	250 bar	3.630 psi
Fördermenge	473 l/min bei 150 bar 292 l/min bei 250 bar	125 USgpm bei 2.180 psi 77 USgpm bei 3.630 psi
Gewicht*	1,5 t	
Maße LxBxH*	2,5 x 1,3 x 1,6 m	



Hochdruck-Pumpenaggregat P 3-45 für industrielle Reinigungsaufgaben

KD 724

Robustes Pumpenaggregat auf Basis der universellen Pumpe KD 724. Einbau sowohl horizontal

als auch vertikal möglich. Besonders bewährt im industriellen Einsatz unter extremen Belastungen.

Technische Daten KD 724

Antriebsl. Pumpe	max. 170 kW	max. 230 HP
Druck max.	2.800 bar	40.600 psi
Fördermenge	548 l/min bei 170 bar 28 l/min bei 2.800 bar	145 USgpm bei 2.470 psi 7,4 USgpm bei 40.600 psi
Gewicht*	3,0 t	
Maße LxBxH*	2,5 x 1,7 x 1,2 m	



▲▲ Hochdruck-Pumpenaggregat KD 724 Ex-geschützt nach ATEX
▲ Hochdruck-Pumpenaggregat KD 724 auf Grundrahmen

▲▲ Hochdruck-Pumpenaggregat KD 724 stehend ▲ Ex- und Schallschutz

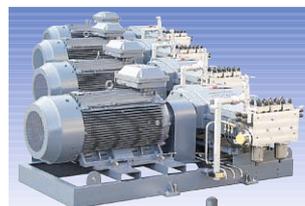
KD 725

Hochdruck-Pumpenaggregat auf Basis der leistungsstarken KD 725. Einbau sowohl horizontal als auch vertikal möglich. Besonders für industrielle Anwendungen unter

extremen Bedingungen, wie beispielsweise Entzunderung, Faservernetzung oder Großbehälterreinigung.

Technische Daten KD 725

Antriebsl. Pumpe	max. 270 kW	max. 365 HP
Druck max.	2.800 bar	40.600 psi
Fördermenge	642 l/min bei 225 bar 32 l/min bei 2.800 bar	170 USgpm bei 3.260 psi 8,5 USgpm bei 40.600 psi
Gewicht*	3,5 t	
Maße LxBxH*	2,7 x 1,8 x 1,2 m	



Pumpenaggregate KD 725 für die Faservernetzung

▼ Hochdruck-Pumpenaggregat KD 725 mit Druck- und Saug-Pulsationsdämpfer



*Gewichte und Abmessungen sind unverbindliche Beispielwerte, die je nach Aufbau und Pumpentypen starken Abweichungen unterliegen können.

KD 629

Leistungsstarkes Industripumpen-
aggregat für Standard-Industrie-
anwendungen wie Entzunderung
oder Faservernetzung sowie in

Sonderausführung
für nahezu alle
Prozessan-
wendungen.



▲▼ Hochdruck-Pumpenaggregat
KD 629 mit Resonator

Technische Daten KD 629

Antriebsl. Pumpe	max. 570 kW	max. 765 HP
Druck max.	1.160 bar	16.900 psi
Fördermenge	2.000 l/min bei 160 bar 266 l/min bei 1.160 bar	528 USgpm bei 2.320 psi 70 USgpm bei 16.900 psi
Gewicht*	10,0 t	
Maße LxBxH*	5,0x2,5x1,5 m	



P 3-80 P 5-80 P 7-80

Die höchst zuverlässigen Pumpen-
aggregate der Baureihe PX-80 sind
nach modernsten Konstruktions-

merkmalen entwickelt. Besonders
geeignet für industrielle Einsätze,
besonders im Dauerbetrieb.

Technische Daten P X-80

Antriebsl. Pumpe	max. 1.800 kW	max. 2.415 HP
Druck max.	1.020 bar	14.800 psi
Fördermenge	7.681 l/min bei 130 bar 909 l/min bei 1.020 bar	2.029 USgpm bei 1.890 psi 240 USgpm bei 14.800 psi
Gewicht*	20,0 t	
Maße LxBxH*	6,5x2,9x2,0 m	



Hochdruck-Pumpenaggregat P 3-80
mit Resonator für die Faservernetzung



Hochdruck-Pumpenaggregat P 5-80 auf dem
Prüfstand



P 5-96

Die Hochdruck-Pumpenaggregate
P 5-96 werden unter anderem für
die Förderung von Kohlemasche
zur Kohleverflüssigung eingesetzt.
Maximale Verfügbarkeit, hohe
Betriebssicherheit bei höchsten

Temperaturen und Drücken sowie
die Erfüllung extremer technischer
Anforderungen zeichnen diese
Aggregate aus und erlauben daher
den Einsatz in allen schweren Indu-
strie- und Prozessanwendungen.

Technische Daten P 5-96

Antriebsl. Pumpe	max. 2.600 kW	max. 3.485 HP
Druck max.	360 bar	5.220 psi
Fördermenge	10.970 l/min bei 130 bar 3.890 l/min bei 360 bar	2.898 USgpm bei 1.890 psi 1.028 USgpm bei 5.220 psi
Gewicht*	90,0 t	
Maße LxBxH*	9,7x6,6x6,5 m	



KD 800

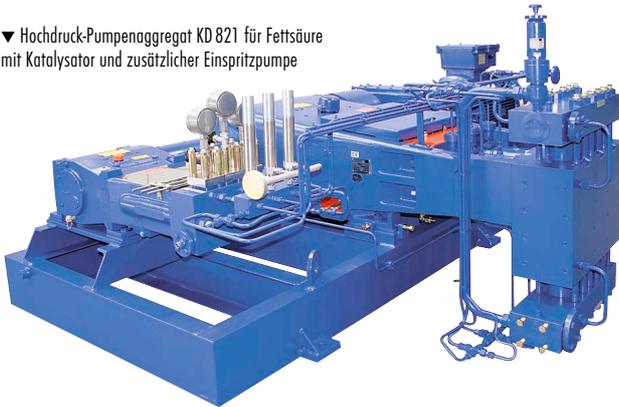
Die unverwüsthlichen, höchst zuverlässigen Pumpenaggregate der Baureihe KD 800 zeichnen sich durch ihre robuste Bauweise aus.

Die langsam laufenden Pumpen eignen sich besonders für schweren industriellen Dauerbetrieb.

Technische Daten KD 800

Antriebsl. Pumpe	max. 2.000 kW	max. 3.485 HP
Druck max.	820 bar	11.900 psi
Fördermenge	4.988 l/min bei 130 bar 1.470 l/min bei 650 bar 392 l/min bei 820 bar	1.318 USgpm bei 1.890 psi 388 USgpm bei 9.450 psi 104 USgpm bei 11.900 psi
Gewicht*	24,0 t	
Maße LxBxH*	7,5x3,5x2,3 m	

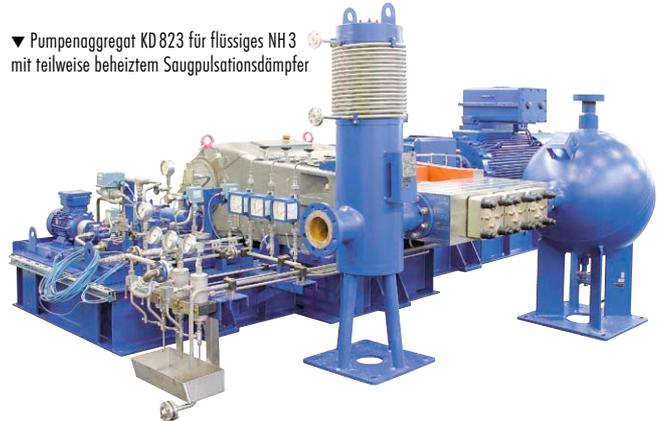
▼ Hochdruck-Pumpenaggregat KD 821 für Fettsäure mit Katalysator und zusätzlicher Einspritzpumpe



▼ Pumpenaggregat KD 823 zur Rückstandsölverwertung



▼ Pumpenaggregat KD 823 für flüssiges NH₃ mit teilweise beheiztem Saugpulsationsdämpfer



Membranpumpenaggregate

Hochdruck-Membranpumpenaggregate dienen der leckagefreien Förderung von gefährlichen, giftigen und schwierigen Medien. Modernste Konstruktionsmerkmale

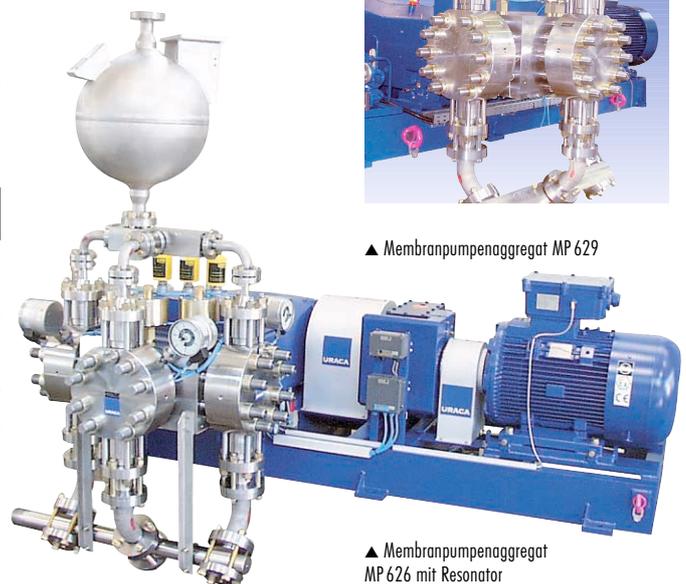
bedingen eine hohe Betriebssicherheit, Wirtschaftlichkeit und Verfügbarkeit. Sie zeichnen sich durch platzsparende Bauweise und flexible Antriebsmöglichkeiten aus.

Technische Daten MP

Antriebsl. Pumpe	max. 250 kW	max. 335 HP
Druck max.	350 bar	5.080 psi
Fördermenge	850 l/min bei 120 bar 250 l/min bei 350 bar	225 USgpm bei 1.740 psi 66 USgpm bei 5.080 psi
Gewicht*	10,0 t	
Maße LxBxH*	5,0x2,8x2,3 m	



▲ Membranpumpenaggregat MP 629



▲ Membranpumpenaggregat MP 626 mit Resonator

*Gewichte und Abmessungen sind unverbindliche Beispielwerte, die je nach Aufbau und Pumpentypen starken Abweichungen unterliegen können.

Umfangreiches Reinigungs-Zubehörprogramm von URACA

URACA

URACA bietet als Systemlieferant ein breites Angebot an Reinigungs-Zubehör. Für jeden denkbaren Reinigungszweck finden Sie das passende Zubehör. Lassen Sie sich einfach beraten.



Standard-Zubehör

- HD-Schläuche
- Spritzpistolen
- Spritzlanzen
- Dump Guns
- Verlängerungsrohre
- Düsen
- Fittings
- Fernsteuerungen
- Fußventile
- Fußschalter und weiteres...

Rotierende Abtragdüsen

Unterschiedliche Düsenköpfe für verschiedene Anwendungen. Keine Zusatzenergie erforderlich.



Wasser-Sandstrahl-System

Problemlos adaptierbar auf URACA-Spritzpistolen und -Spritzlanzen. Verstärkt die Reinigungswirkung. Für strukturierte Oberflächen besonders geeignet. Auch als Abrasiv-Schneidkopf erhältlich.



Rohr-Reinigung

- Starre und flexible Lanzen
- Fußventile
- Sicherheitsvorrichtungen
- Rohrreinigungs-Düsen für kleine und große Rohrdurchmesser
- Sonder-Düsen bis 3 Meter Rohrdurchmesser (DFK)
- Semi- und vollautomatische Wärmetauscher-Reinigungsvorrichtungen für innen und außen



Tank- und Behälter-Reinigungs-Zubehör

- Kleinbehälter-Reiniger
- Hochdruck-Tankwaschköpfe bis 1.600 bar
- Rotationswaschköpfe
- Manuelle Positionier-Vorrichtungen
- Tankreinigungs-Systeme manuell, semi- oder vollautomatisch, elektrisch, hydraulisch oder pneumatisch angetrieben

