

## Wichtige Hinweise zum Einsatz von Schauglas-Armaturen, Schauglas-Platten und Schauglas-Leuchten:

Vor Einbau und Inbetriebnahme bzw. Wartung unbedingt lesen und Vorschriften beachten:

### 1. Einbau von Schauglas-Armaturen

Der Einbau durch Einschweißen, Einlöten usw. hat ausschließlich von geschultem und autorisiertem Personal zu erfolgen.

### 2. Einbau von Schauglas-Platten in Schauglas-Armaturen

2.1 Die Betriebssicherheit von Schaugläsern hängt wesentlich vom ordnungsgemäßen Einbau ab.

2.2 In den Flanschen müssen die Auflageflächen für die Dichtung flach, eben und glatt sein. Die Kanten der Dichtung dürfen auf keinen Fall vom Flanschenrand gequetscht werden.

2.3 Die Schauglas-Platte ist an Ober- und Unterfläche mit einer Dichtung, die für den Anwendungsfall geeignet sein muss, mittig in der Schauglas-Armatur zu positionieren.

2.4 Nur völlig unversehrte Dichtungen verwenden, die plan und sauber sind, d. h. frei von Schmutz und Fett.

2.5 Vor dem Festziehen von Muttern oder Schrauben nochmals prüfen, dass Deckel und Anschweißflansch korrekt sitzen und die Oberflächen parallel sind!

2.6 Das Festziehen der Muttern oder Schrauben hat kreuzweise in mehreren Schritten zu erfolgen.

Die Anzugsmomente sind den der Lieferung beigefügten Datenblättern zu entnehmen (oder Lieferanten ansprechen!).

2.7 Die Deckelflansch-Schrauben/Muttern können ein erneutes Festziehen erfordern, nachdem eine erste Inbetriebnahme des Behälters unter Betriebstemperatur und -druck erfolgt ist.

2.8 Beim Einbau von Quarz-Schauglas-Platten besondere Herstelleranweisung beachten!

### 3. Maximale Belastung von Schauglas-Platten

3.1 Die ordnungsgemäß eingebauten Schauglas-Platten dürfen nur im angegebenen Druck- und Temperaturbereich betrieben werden.

Das Überschreiten dieser Bereiche kann zur Zerstörung führen.

3.2 Temperaturwechsel nur in den zulässigen Grenzen vornehmen:

- Natron-Kalk-Glas (DIN 8902), max. zulässige Temperatur: + 150° C, Temperaturwechsel innerhalb einer Minute max. von 120° C auf 20° C bei völlig umspültem Glas.

- Borosilikat-Glas (DIN 7080), max. zulässige Temperatur: + 280° C, Temperaturwechsel innerhalb einer Minute max. von 230° C auf 20° C bei völlig umspültem Glas.

3.3 Das Abspritzen von noch heißen Schauglas-Platten mit kalten Flüssigkeiten ist zu vermeiden.

**Achtung:** Dies kann zum Bruch der Schauglas-Platte führen.

3.4 Sicherheitsvorkehrungen beim Einsatz von Schauglas-Platten:

3.4.1 Geplante Instandhaltung:

Schaugläser müssen in die geplante Instandhaltung aufgenommen werden und periodisch durch Sichtkontrolle und/oder Ultraschall-Wanddickenmessung überprüft werden. Bei Beschädigungen ist eine Schauglas-Platte unverzüglich bei zuvor stillgelegter Anlage auszuwechseln. Durch eine sorgfältige und regelmäßige Beobachtung des Schauglases muss eine dem individuellen Behälter angepasste Standzeit ermittelt werden. Dadurch wird eine praxisbezogene Glaswechsel-routine möglich.

3.4.2 Bruch einer Schauglas-Platte

Trotz sorgfältigster Montage und vorgabegemäßen Betrieb von Schauglas-Platten kann in seltenen Fällen nicht ausgeschlossen werden, dass es durch äußere Einwirkungen zum Bruch einer Schauglas-Platte kommt. Um bei kritischen Verfahren vorzubeugen, dass Glasstücke in den Prozess geraten, sind vom Anlagenhersteller oder -betreiber entsprechende Sicherungsmaßnahmen zu treffen, z. B. in der Lebensmitteltechnik.

3.5 Nach Demontage einer Schauglas-Armatur wird unter Hinweis auf die DIN 7080 analog für alle Arten von Schauglas-Platten dringend empfohlen, vor einer Wiederinbetriebnahme die Schauglas-Platte und die Dichtungen gegen neue zu ersetzen. Das gilt insbesondere für Druckbehälter und/oder aggressive Medien.

Nachfolgend Auszug aus der DIN 7080 im Wortlaut:

„Schauglas-Platten dürfen nur von Personen eingebaut werden, die über folgende Notwendigkeiten eingehend informiert worden sind:

- pflegliche Behandlung der Schauglas-Platten;
- Reinigung der Fassungen, Schauglas-Platten, Dichtungen und Beilagen vor dem Einbau, d. h. Beseitigung von Fremdkörpern (z. B. Spänen);
- gleichmäßiger Anzug der Befestigungsschrauben.

Nach betrieblichem Einsatz ausgebaute Schauglas-Platten dürfen nicht wiederverwendet werden.“

### 4. Scheibenwischer

4.1 Prüfen, dass der Scheibenwischer korrekt installiert ist (siehe separate Einbauanleitung)!

4.2 Die Scheibenwischer dürfen nur innerhalb des zugelassenen Druck- und Temperaturbereiches betrieben werden.

4.3 Die Mechanik des Wischerantriebes ist turnusmäßig auf Dichtigkeit zu kontrollieren; ggf. Verschraubung nachziehen, defekte Dichtungen ersetzen, Wischblatthalter und Wischblatt von festgesetztem Material reinigen, Wischblatt ggf. erneuern, siehe Einbauanleitung.

### 5. Sprühvorrichtung

Das Sprühmittel sollte möglichst die Temperatur des Behälterinhaltes haben. Auf keinen Fall darf eine erhitzte Schauglas-Platte mit einem kalten Sprühmittel behandelt werden (siehe Hinweis 'Temperaturwechsel' unter Punkt 3).

### 6. Schauglas-Leuchten

6.1 Es ist darauf zu achten, dass die Schauglas-Leuchte an die korrekte Spannung angeschlossen wird, wie sie dem Typenschild zu entnehmen ist.

6.2 Schauglas-Leuchten sind zweckbestimmt und ausschließlich zur Montage an oder auf Schauglas-Flanschfassungen bestimmt.

6.3 Auf keinen Fall darf eine Schauglas-Leuchte den Deckelflansch oder die komplette Schauglas-Flanschfassung ersetzen.

6.4 Dauerbetrieb „EIN“ ist nur für einige Lumiglas-Leuchten zugelassen. Vor verbindlicher Bestellung bitte abklären; im Zweifelsfall den Hersteller/Lieferanten ansprechen.

6.5 Schauglas-Leuchten mit eingebautem Taster oder die ausdrücklich nur für Tastbetrieb zu verwenden sind, dürfen nur im Tastbetrieb eingeschaltet werden.

6.6 Schauglas-Leuchten, die vom Anwender für Dauerbetrieb vorgesehen sind, sollten mit einem externen Ein-/Ausschalter betrieben werden.

6.7 Weiterhin ist auf Folgendes zu achten:

- Max. zulässige Temperatur an der Leitungseinführung nicht überschreiten (siehe Datenblatt).

- Max. zulässige Temperatur der Schauglas-Platte einhalten (Kesseltemperatur plus Temperaturerhöhung durch die Schauglas-Leuchte = Schauglas-Platten-Temperatur; durch Messung prüfen!).

6.8 Bei Ersatz von Glühlampen nur solche gleichen Typs mit gleicher Leistung verwenden und auf die max. zulässige Glühlampenbestückung der jeweiligen Leuchte achten!

6.9 Bei Glühlampenwechsel Zustand der Fassung prüfen!

6.10 Überspannung verursacht vorzeitigen Glühlampenausfall.

### 7. Ex-Bereich

Leuchten für den Ex-Bereich dürfen nur von ausdrücklich dafür ausgebildetem und autorisiertem Personal montiert und gewartet werden. Die Daten der jeweiligen Prüfungsscheine (EG-Baumusterprüfbescheinigung) sind unbedingt zu beachten. Einige Lumiglas Ex-Leuchten sind mit eingegossenem Kabelschwanz ausgestattet. Auf keinen Fall darf die Kabelverschraubung losgedreht oder entfernt werden! Jeder unsachgemäße Austausch von Komponenten bei Ex-zugelassenen Leuchten kann dazu führen, dass der Ex-Schutz entfällt!

### 8. Kipp- oder schraubbare Leucht-Schaugläser

Vor Inbetriebnahme dieser Armaturen ist deren Dichtigkeit zu überprüfen (evtl. Schrauben nachziehen).

Die Dichtigkeit zwischen dieser Armatur und dem Behälterflansch ist durch eine saubere, fettfreie und plane Behälter-Dichtfläche sowie einen ordnungsgemäß montierten und eingestellten Verschluss sicherzustellen. Besonders bei dem Einsatz von klappbaren Leucht-Schaugläsern ist darauf zu achten, dass sich das Material im Behälter mit dem Werkstoff des Leucht-Schauglases verträgt. Bei Druckbehältern darf der maximale Betriebsdruck auf keinen Fall den Wert übersteigen, der für das Schauglas zugelassen ist.

Bitte sprechen Sie im Zweifelsfall den Lieferanten oder Hersteller an!

Änderungen vorbehalten – Maße in mm (soweit nicht anders angegeben)  
WW 03.07 3755.107