



## SPEZIAL FILTERBEUTEL

### Aktivkohle Filterbeutel TYPE LT-ACB

Aktivkohlegranulat

Kombination mit Polypropylen Nadelfilz, Filtrationseigenschaften: Absorption von Farb-, Geruchs- oder Geschmacksverunreinigungen sowie Entfernung von freiem Chlor oder Ozon, Entfernung von Desinfektionsmitteln oder organischen Bestandteilen

Ringausführung wie bei Standardbeutel

Nähte: ultraschallgeschweißt

FDA Konformität, frei von Silikon sowie von benetzungstörenden Stoffen

Temperatur: 80°C - 100°C

### Designer Filterbeutel

Kundenspezifische Fertigung

Kombinierte Materialien und Anzahl von verschiedenen Lagen

Nominelle und absolute Filterfeinheiten

Abgestimmt für Oberflächenfiltration oder Tiefenfiltration

Nähte und Ringausführung nach Kundenwunsch

### Plissierte Filterbeutel

Filtermaterialien:

PXP . . Polypropylen Nadelfilz

EXP . . Polyester Nadelfilz

OAP . . PP Mikrofaser und Nadelfilz

AXP . . Absolut Filterbeutel aus Polypropylen Mikrofaser

Merkmale:

Gefaltetes/plissiertes Material zur Erhöhung der Filterfläche (ca. 2,5 - fache Fläche des Standardbeutel)

FDA Konformität, frei von Silikon sowie von benetzungstörenden Stoffen

Temperaturen: 130°C - 160°C Polyester  
80°C - 100°C Polypropylen

Hohe Schmutzaufnahmekapazität

Hohe Durchflußraten

