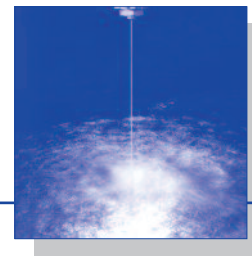




Hochdruck-Vollstrahldüsen

Baureihe 546 / 548 / 550



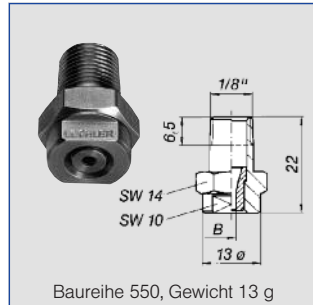
Punktförmiger, außergewöhnlich eng gebündelter Vollstrahl. Höchste Strahlintensität.

Anwendung:
Reinigungsaufgaben,
Schneiden und Trennen.

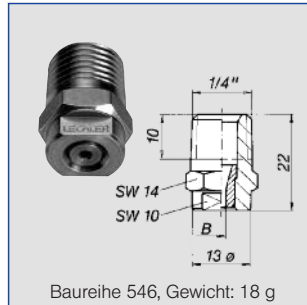
Werkstoffe:

Gehäuse: Edelstahl 1.4305

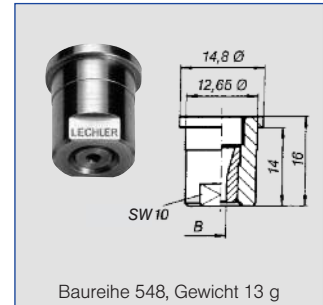
Einsatz: gehärteter Edelstahl
1.4034S



Baureihe 550, Gewicht 13 g



Baureihe 546, Gewicht: 18 g



Baureihe 548, Gewicht 13 g

US gal/min. bei 40 psi	Düsen-Code			Leistungs- Kennzahl	B Ø [mm]	$\dot{V}$ [l/min] (Toleranz ± 2%)						
	Anschluss					p [bar]						
	1/8"	1/4"	Mutter			40	60	80	100	150	200	300
02	550	546	548	360	0,84	2,86	3,50	4,04	4,52	5,54	6,39	7,83
03	550	546	548	400	1,03	4,31	5,28	6,10	6,82	8,35	9,64	11,81
034	550	546	548	410	1,07	4,70	5,80	6,70	7,49	9,17	10,59	12,97
035	550	546	548	420	1,11	5,06	6,20	7,16	8,00	9,80	11,32	13,86
04	550	546	548	450	1,19	5,80	7,10	8,20	9,17	11,23	12,97	15,88
045	550	546	548	470	1,26	6,54	8,00	9,25	10,34	12,66	14,62	17,91
05	550	546	548	480	1,33	7,29	8,92	10,30	11,52	14,11	16,29	19,95
055	550	546	548	500	1,39	7,96	9,75	11,26	12,59	15,42	17,80	21,81
06	550	546	548	520	1,46	8,70	10,66	12,31	13,76	16,85	19,46	23,83
08	550	546	548	570	1,69	11,48	14,06	16,23	18,15	22,23	25,67	31,44
10	550	546	548	600	1,88	14,32	17,54	20,25	22,64	27,73	32,02	39,21
15	550	546	548	670	2,30	21,60	26,46	30,55	34,16	41,84	48,31	59,17
20	550	546	548	720	2,66	28,85	35,34	40,80	45,62	55,87	64,52	79,02

B=Bohrungs-Ø

Anschluss-Code	Anschlussart	p _{max} [bar]
A3. 00	EN 10226	ca. 350
A3. 07	NPT	ca. 350
A3. 29	Überwurfmutter	ca. 200

Bestellbeispiel: Düsen-Code 550 + Leistungs-Kennzahl 360 + Anschluss-Code A3. 07 = Bestellnummer 550. 360. A3. 07
(Vollstrahl; 4,52 l/min. bei 100 bar; 1/8" NPT)

Umrechnungsformel für diese Baureihe: $\dot{V}_2 = \dot{V}_1 \cdot \sqrt{\frac{p_2}{p_1}}$