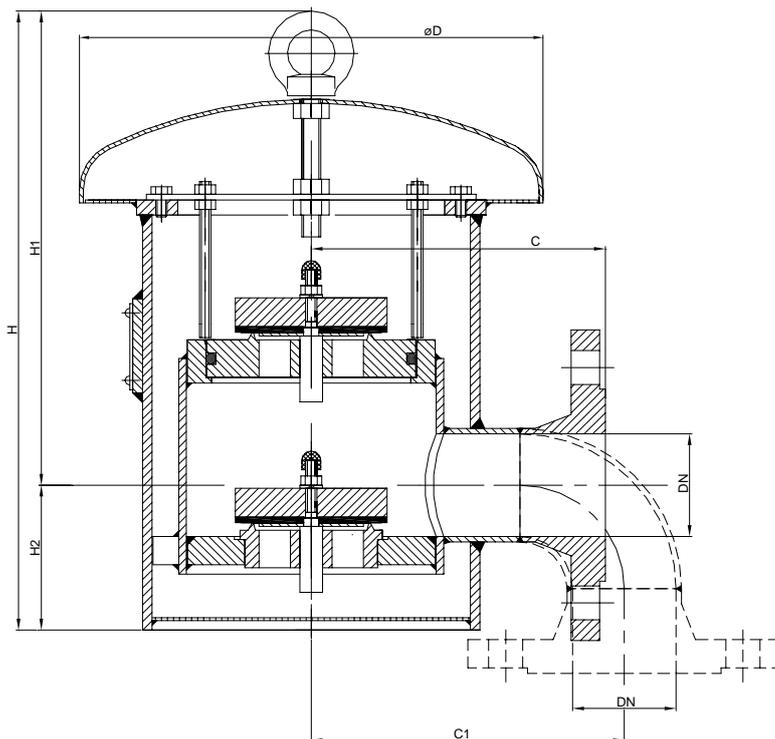
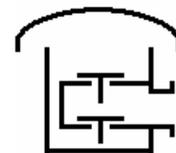


Kombiniertes Vacuum/Druck-Schnellausgleichventil

KITO VD/OL

(ohne KITO-Sicherung)



ohne Baumusterprüfung und
CE-Kennzeichnung

Maßangaben in mm

Bestellbeispiel :
DN 150 mit Überdruckteller DN 80 :
KITO VD/OL 150/80



DN	ANSI	D	H	H1	H2	C	C1	kg	Einstelldruck mbar					
									Vacuum			Druck		
									Teller	min.*	max.**	Teller	min.*	max.**
50	2"	260	390	313	77	155	186	17	DN 50	2,0	115	DN 25	2,9	245
												DN 50	2,0	125
80	3"	260	450	345	105	180	252	24	DN 80	1,7	92	DN 50	2,3	196
												DN 80	1,8	86
												DN 100	2,5	250
100	4"	380	440	316	124	190	310	32	DN 100	1,6	110	DN 80	1,9	140
												DN 100	1,6	79
												DN 50		
												DN 80		
125	5"								DN 125			DN 50		
												DN 80		
												DN 100		
												DN 125		
150	6"	450	550	390	160	245	426		DN 150	1,8	118	DN 50	2,5	420
												DN 80	1,9	258
												DN 100	1,6	186
												DN 150	2,0	85
200	8"	550	616	401	215	290	530		DN 200	2,1	147	DN 80	1,9	275
												DN 100	1,6	195
												DN 150	2,0	102
												DN 200	2,1	58

Gewichtsangaben enthalten kein Belastungsgewicht und gelten nur für die Standard-Ausführung

Einstelldruck des Ventils standardmäßig 10-30 mbar -abweichende Einstellungen gegen Mehrpreis-

* Werkstoff : PE /1.4571 (bis 10 mbar)

** Werkstoff : Stahl oder Edelstahl 1.4571

Änderungen vorbehalten

Leistungsdiagramm: E 0.17.10 N

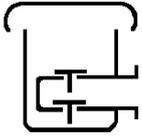
Standard-Ausführung

Gehäuse : Stahl, Edelstahl 1.4571
 Ventilsitze, Ventilspindeln : Edelstahl 1.4571
 Ventiltellerdichtungen : Perbunan, Viton, PTFE
 Abdeckhaube : Edelstahl 1.4301, 1.4571
 Fremdkörperschutzsieb : Edelstahl 1.4301, 1.4571
 Flanschanschluß : DIN 2501 PN 10, ANSI 150 lbs RF
 (seitlich oder senkrecht)

Verwendung

als Endarmatur, für Atmungsöffnungen an Tankanlagen. Vorwiegend als Be- und Entlüftungseinrichtung für Festdachtanks. Zur Verhinderung von unzulässigem Über- und Unterdruck, sowie unerwünschten Vergasungsverlusten, bzw. unzulässigen Emissionen. Gehäuseaufbau senkrecht auf einem Tankdach

Weitere Werkstoffe, Sonderausführungen, Beheizungen usw. auf Anfrage !



Das Diagramm ist gültig für Gase mit einer Dichte ρ von $1,29 \text{ kg/m}^3$.

Für andere Dichten errechnet sich der Gasstrom aus

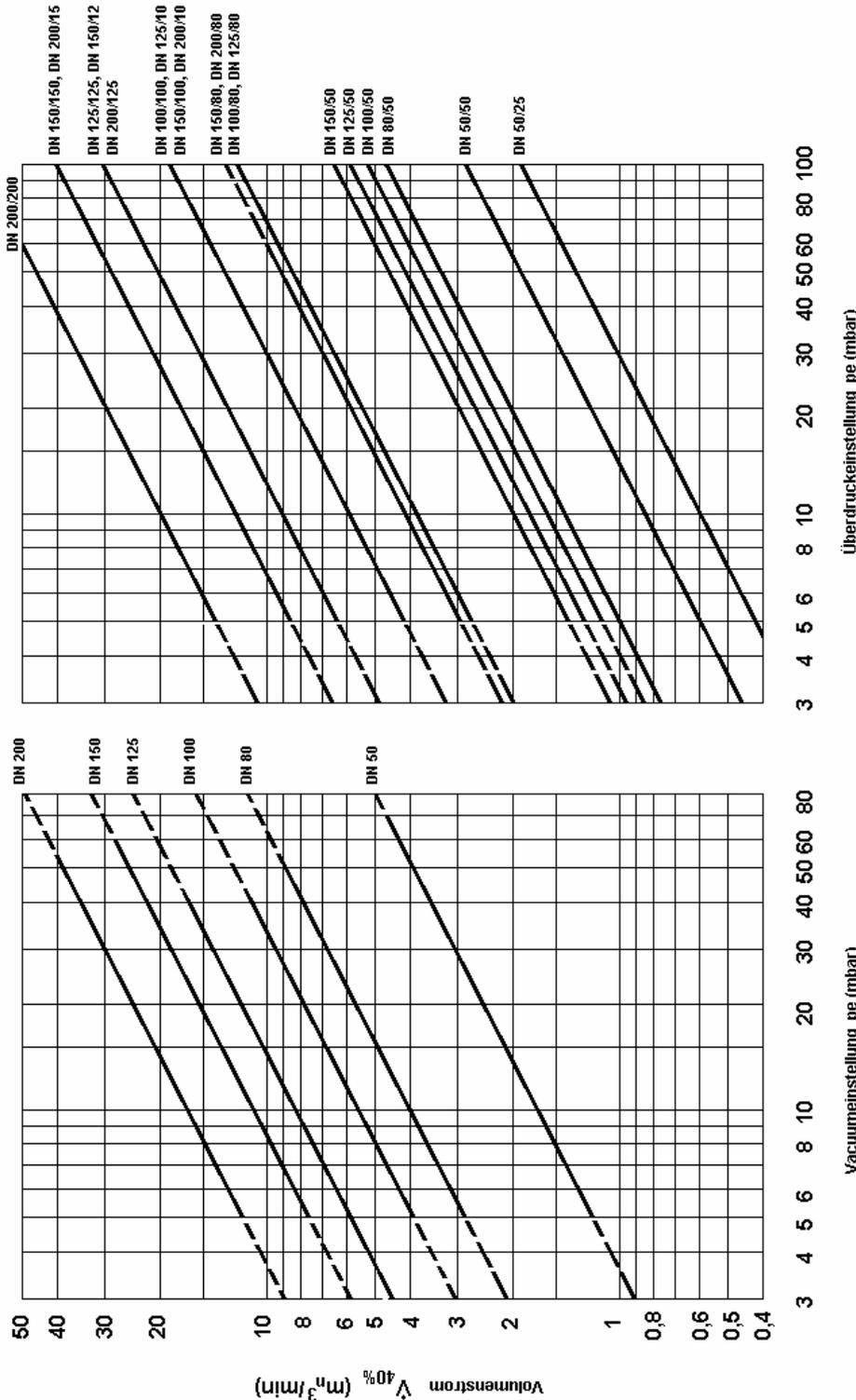
$$\dot{V}_{40\%} = \dot{V}_b \cdot \sqrt{\frac{\rho_b}{1,29}} \quad \text{bzw.} \quad \dot{V}_b = \dot{V}_{40\%} \cdot \sqrt{\frac{1,29}{\rho_b}}$$

Die Volumenströme ergeben sich bei Drucksteigerungen von 40 % über die Einstelldrücke hinaus (siehe DIN 4119).

Bei anderen Drucksteigerungen ist Blatt A 31 zu beachten.

Bei Federbelastung siehe Blatt A 33.

Kennlinien, die durch gekennzeichnet sind, erfordern spezielle Belastungsscheiben bzw. Federbelastung.



Änderungen vorbehalten